

SUNTEG (solar Technology) Catalogue 2020

Bp: 426 Douala Cameroun

Tel: 00 237 699 04 33 76/00 237 670 19 93 81

Email: sunteg@yahoo.fr

RESUME

I- Présentation de SUNTEG	3
II- Produits	4
A - Kits solaires.....	4
b - Congélateur et réfrigérateur solaires.....	4
c - Chauffe-eau solaire / kit complet pompage solaire	5
d - Climatiseur (splits) solaire.....	5
III - Lampadaire solaire	6-12
IV - Séchoirs solaires	13-19
V- Images de quelques réalisations	20-24

PRESENTATION DE SUNTEG

SUNTEG est une entreprise de droit et aux capitaux 100% Camerounais ayant un savoir-faire pointu et une parfaite maîtrise dans ces domaines d'activités.

A travers l'orientation du client, notre mission est d'améliorer sa satisfaction et le sens profond de nos efforts et d'être le meilleur fournisseur pour les solutions :

- Commerce général
- Energie solaire
- Electricité (Tertiaire et industriel)
- Froid et Climatisation
- Rebobinage industriel (Dépannage des groupes électrogènes)

A la recherche d'une plus grande efficacité dans la perspective et dynamique de jeunes professionnels, SUNTEG est une équipe d'ingénieurs avérés et expérimentés.

Notre compétence vient du fait que ces solutions améliorent de façon significative la productivité du partenaire.

Compte tenu de vos exigences et besoins, nous vous rassurons sur notre capacité de vous procurer un service impeccable dans le respect des règles et normes professionnelles.

Quels que soient vos besoins, nous sommes à même de vous proposer des solutions adéquates à vos exigences.

Siège Social :

Nous sommes situés au Carrefour Yassa en face du Mozart derrière la Station Tradex.

Bureau : Akwa en face Beneficial Life.

II- PRODUITS

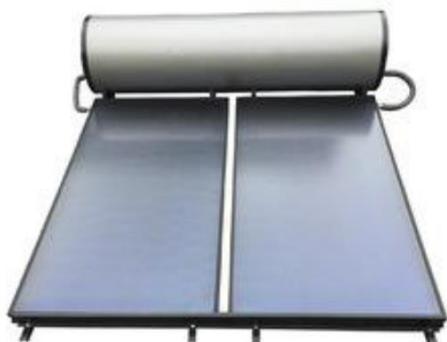
a- Kits solaires



b- Congélateur et réfrigérateur solaires



c - Chauffe-eau solaire / kit complet pompage solaire



d - Climatiseur (splits) solaire



III - LAMPADAIRE SOLAIRE

L'éclairage solaire

au cœur de vos projets durables



LAMPADAIRE
SOLAIRE
AUTONOME

Gamme complète Smartlight



environnement urbain

Un expert des énergies renouvelables pour révolutionner l'éclairage solaire

Améliorer l'efficacité énergétique de l'éclairage public est aujourd'hui au cœur des préoccupations des agglomérations, et un enjeu majeur à maîtriser.

Fort de l'expertise du groupe en qualité de producteur d'énergie et de sa forte capacité d'innovation, le groupe a développé, via sa filiale L'ENVIRONNEMENT URBAIN, une gamme de lampadaires solaires autonomes baptisée SMARTLIGHT.



Cette gamme complète est composée de produits français, à forte autonomie et forte puissance, répondant aux normes d'éclairage public et garantis 5 ans. Fabriqués sur leur site de production de Roquefort (47) les lampadaires solaires SMARTLIGHT n'ont pas d'équivalent sur ce marché ! Cette solution technologique est une réelle alternative à l'éclairage raccordé au réseau.

Acteur majeur des énergies renouvelables, le Groupe a développé une expertise sur les métiers de :

- l'énergie photovoltaïque,
- de l'éclairage autonome,
- de la méthanisation
- et de la géothermie haute température.

Implanté au carrefour, SUNTEG propose aux entreprises et collectivités la maîtrise globale de leur projet pour chacun de ses métiers, de la fabrication à l'installation, de l'exploitation à la maintenance.



1^{er} INDUSTRIEL FRANÇAIS DES ÉNERGIES RENOUVELABLES

Usine de fabrication de modules photovoltaïques et de batteries solaires.

- 800 modules photovoltaïques /jour
- Usine certifiée ISO 9001 et ISO 14001.



Puissance et fiabilité

Lampadaires solaires Smartlight

VOS AVANTAGES



AUTONOME

100% solaire, pas de raccordement réseau. Fonctionne 365 nuits par an grâce à la technologie Power365.

ÉCONOMIQUE

Jusqu'à 35 % d'économie sur la facture globale d'électricité. Aucun coût de fonctionnement.

FACILE A INSTALLER

Installation simple et rapide, en moins de 2h. Montage simple, pas de tranchée, pas de travaux de Génie Civil.

PERFORMANT

Forte autonomie et forte puissance. Conçu par nos experts en énergie solaire.

INTELLIGENT

Carte de gestion intelligente et programmable. Ajustement du flux lumineux en fonction de l'état de charge de la batterie.

SECURISÉ

Résiste aux conditions climatiques les plus extrêmes (résistance aux vents EN40). Système sécurisé contre le vandalisme.

DURABLE

Fabriqués en France - Garantie 5 ans
 1^{ère} maintenance à 10 ans, durée de vie de 30 ans.

Éclairage durable et garanti.

UNE TECHNOLOGIE INNOVANTE des composants haute performance

1^{ère} Maintenance à 10 ans !



Le module photovoltaïque

Composé de cellules monocristallines à haut rendement, le module photovoltaïque est fabriqué dans notre usine du Sud-Ouest de la France, certifiée ISO 9001 et ISO 14001. Les modules de grande dimension offrent les meilleures performances du marché et permettent une meilleure captation de la lumière diffuse par tous les temps.



Le bloc LED

Le lampadaire est équipé d'un bloc LED haute performance de 20 Watts à 80 Watts. L'efficacité des LEDs et la température de couleur permettent d'améliorer la qualité de l'éclairage et assurent ainsi une meilleure vision de l'environnement. De plus, afin de garantir un fonctionnement optimal, le système bénéficie d'un excellent système d'aération des LEDs.



Le mât et la crosse

En acier galvanisé thermolaqué, nos mâts et nos crosses sont fabriqués en France et répondent à la norme EN40 de tenue mécanique face au vent.



POWER 365
TECHNOLOGIE d'éclairage solaire BY FONROCHE

La batterie Power 365 Un système unique mis au point

la batterie Power365 est située sous le panneau photovoltaïque en haut du mât, pour faciliter l'installation et garantir la sécurité du système.



STOCKAGE OPTIMAL

La batterie est en alliage de Nickel, spécialement conçue pour les lampadaires solaires. Avec 10 ans de durée de vie, la batterie résiste à des températures de -40° à + 70° pour s'adapter aux climats les plus extrêmes.



INTELLIGENCE

Le Power 365 est piloté par un système intelligent de gestion de l'énergie permettant la programmation et l'optimisation du stockage. Le système est dotée d'un logiciel d'analyse de l'irradiation solaire sur tous les points du globe permettant de garantir 365 nuits d'éclairage par an. Le tout bénéficie d'un système de régulation thermique développé par Fonroche, permettant d'éviter tout phénomène de surchauffe et garantissant sa longévité.



L'éclairage solaire

comment ça marche ?

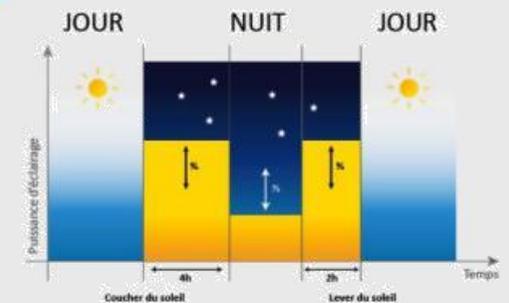
La journée, le panneau photovoltaïque capte l'énergie du soleil et la stocke dans la batterie.

La nuit, la batterie libère l'énergie stockée durant la journée pour alimenter le bloc LED. Le Power 365, technologie intelligente de gestion de l'énergie, permet d'en assurer la programmation.

Mode d'éclairage intelligent

3 phases d'éclairage permettent de moduler l'intensité lumineuse et ainsi optimiser son efficacité.

Possibilité de personnalisation en option permettant de moduler la durée et l'intensité de l'éclairage.



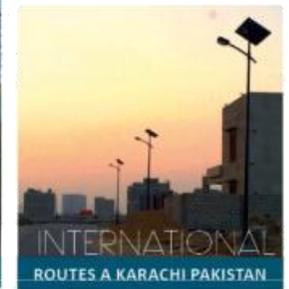
UNE GAMME COMPLÈTE de lampadaires solaires



AUTONOMIE
365j
/an

du 4 au 8 mètres
en simple ou double crosse
de 20 à 80 W

Pour toutes les applications



Des centaines de références
en France et à l'International

Parkings, aires de co-voiturage, entrée et sortie de bourg, voies vertes, gares routières, réseaux urbains, zones d'activités, raffineries, etc...



Etats-Unis - Bahamas - Guinée - Niger - Maroc
Algerie - Pakistan - Koweït - Pays-bas - Italie...

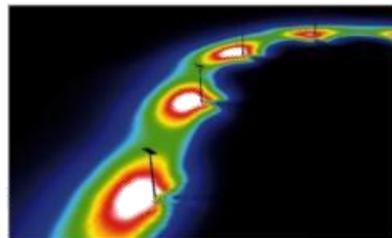
Des experts au service de votre projet

SUNTEG ENVIRONNEMENT URBAIN dispose de son propre bureau d'études afin d'étudier la faisabilité de chaque projet. Composée d'experts en éclairage, l'équipe travaille en étroite collaboration avec le département Recherche et Développement du Groupe, afin de proposer des équipements innovants toujours à la pointe de la technologie.



NOTRE DÉMARCHE

- 1] **ÉTUDE DE VOTRE BESOIN**
- 2] **ÉTUDE SOLAIRE**
 - Calcul du **potentiel solaire**
 - Calcul de l'**énergie nécessaire** selon votre besoin d'éclairage
- 3] **ÉTUDE PHOTOMÉTRIQUE**
 - Énoncé de **choix techniques**
 - **Dimensionnement** des systèmes
- 4] **RECOMMANDATIONS & OFFRES**
 - Calculs d'**implantation**
 - **Optimisation** du budget



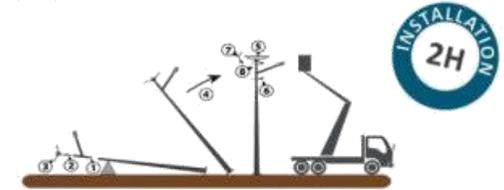
Exemple d'études Dialux



Les 6 points forts de votre projet d'éclairage solaire

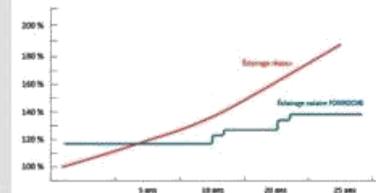
1 UNE INSTALLATION SIMPLE, RAPIDE ET ÉCONOMIQUE

Pas de tranchée, pas d'armoires électriques, pas de câbles ni de gaines à tirer.



2 UNE RENTABILITÉ RAPIDE

Evolution du coût total de l'éclairage pour 10 lampadaires posés

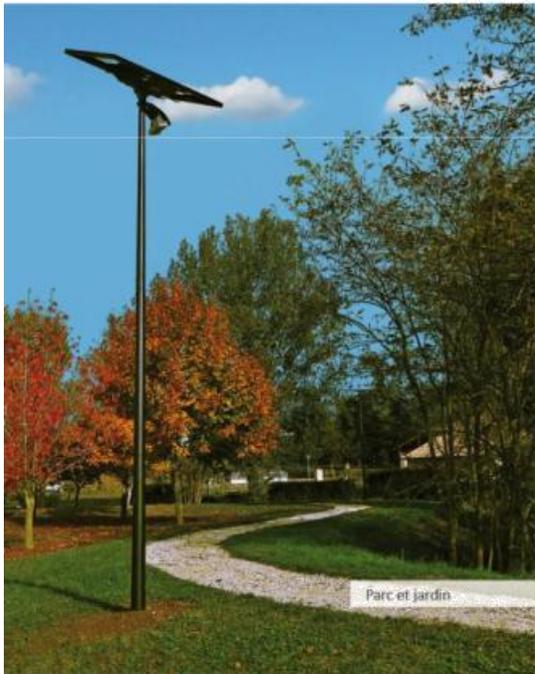


3 UNE RÉDUCTION DE VOTRE FACTURE GLOBALE D'ÉNERGIE.

4 UNE GAMME DE PRODUITS FRANÇAIS avec des matériaux de qualité à haute résistance et durabilité.

5 UNE RÉDUCTION DES EMISSIONS DE CO₂ Annule 3kg de CO₂ par mètre de chaussée éclairée et par an.

6 UNE DÉMARCHE EN FAVEUR DE L'ENVIRONNEMENT sur un vrai projet durable.





**SUNTEG (solar Technology)
Catalogue 2020**

**Bp: 426 Douala Cameroun
Tel: 00 237 699 04 33 76/00 237 670 19 93 81
Email: sunteg@yahoo.fr**

IV - SECHOIRS SOLAIRES

DESCRIPTION DU SECHOIR SOLAIRE

- Notre séchoir solaire réchauffe de l'air grâce aux panneaux thermiques. L'air réchauffé est pulsé vers les chambres de séchages où se trouvent les fruits ou le grain.
- Ce système garanti un séchage uniforme, propre et de qualité pour plus de 140 variétés de fruits, légumes, plantes ou grains.
- Nos machines sont très faciles à monter et peuvent être totalement autonome énergétiquement grâce à l'installation de panneaux photovoltaïques.



LES DIFFERENTS SECHOIRS SOLAIRES

- Il existe 2 types de séchoirs :
 - 1 -Séchoir solaire pour grain (café, cacao, riz, etc.)
 - 2 -Séchoir solaire pour fruits, légumes et plantes



LES SECHOIRS SOLAIRES POUR FEVES DE CACAO

	Modèle SG500	Modèle SG1000	Modèle SG1000+
Capacité	500 litres	1000 litres	1000 litres
Nombre de panneaux solaires	2	4	6
Surface solaire	4m ²	8m ²	12m ²
Dimensions	Taille : 2,04m x 1,03m Hauteur 1,92m	Taille : 4,08m x 2,06m Hauteur 1,92m	Taille : 6,12m x 3,09m Hauteur 1,92m

LES AVANTAGES DES SECHOIRS SOLAIRES

- **Pour le produit :**
 - Séchage de qualité qui conserve toutes les propriétés du produit
 - Séchage solaire qui ne détériore pas le produit
 - Séchage rapide entre 3 et 5 jours
- **Pour la production :**
 - Gain de productivité car séchage rapide
 - Réduction coûts de transport car le séchage se fait chez l'agriculteur et non pas sur un lieu centralisé
 - Gain de place au sol
 - Consomme uniquement de l'énergie solaire
 - Installation dans la brousse ou campagne

SATOCAO, le CACAO D'EXCELLENCE (Exemple d'installation)

- La société Satocao basé à Sao Tomé utilise nos séchoirs solaires pour sécher leurs fèves de cacao.
- Les raisons pour lesquelles Satocao a décidé d'utiliser nos séchoirs sont : rapidité de séchage, conservation de la qualité de la fève et gain de place au sol.



LES SECHOIRS A FRUITS, LEGUMES ET PLANTES

	SF25	SF50	SF75	SF100	SF150	SF200
Capacité	25 kg	50kg	75kg	100kg	150kg	200kg
Nombre de plateaux	10	20	30	40	60	80
Surface des plateaux	5m ²	10m ²	15m ²	20m ²	30m ²	40m ²
Surface solaire	2m ²	4m ²	4m ²	6m ²	8m ²	12m ²
Dimensions en cm	126*56*77	126*107*77	356*59*77	471*59*77	356*107*77	471*107*77
Hauteur en m	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92	1,92



PLUS DE 140 VARIETES DE FRUITS, LEGUMES ET PLANTES



Granadilla



Ajo



Café



Chilli



Rosa Jamaica



Pistachio



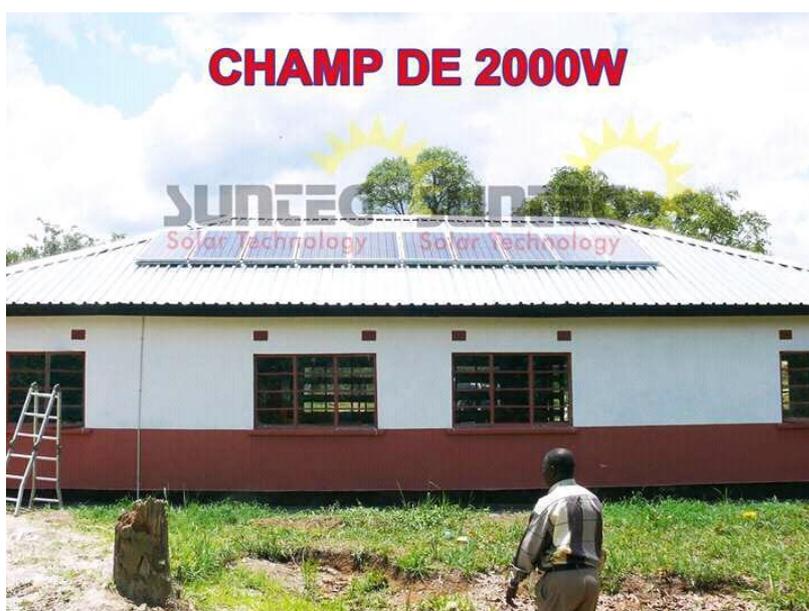
Albahaca



Goji

V - IMAGES DE QUELQUES REALISATIONS

Kits solaires



POMPAGE SOLAIRE



LAMPADAIRE SOLAIRE POUR ECLAIRAGE PUBLIC



LES CENTRALES SOLAIRES



CHAUFFE EAU SOLAIRE

